대시보드

제출된 세션: 4
평균 라인밸런스율: 21.6%

공장	라인	Style	측정일	반장	라인밸런스율	라인 효율	최다 병목 공정	라인 Ability (병목)
1A	2	(SP) BCHJ 03-01-46938-FA26(AG1855)	2026-08-20	águi	6.0%	-	Set yoke to back body & Remove sticker _ Vt s đô thân sau & Lt tem s	0.0
1B	20	(SP) FFS 99-06-60341-R-FA26-F2	2026-08-20	Giàu	7.1%	-	Overlock panel inner pocket _Vt s đáp túi	0.0
1A	32	(SP) FFS 99-03-32364-FA26-F1	2026-08-24	Mai	4.3%	-	Set pocket_ óng túi	0.0
1A	15	(SP) FFS 99-03-32901-FA26-F1	2026-09-14	Ha	69.1%	-	Attach pocket_ Tra túi	26.6