[1A] 2 - (SP) BCHJ 03-01-46938-FA26(AG1855) - 2026-08-20

반장: águi
라인 Ability (병목): 0.0/h
라인밸런스율: 6.0%
시간당 목표: 109.4
라인 효율: -

#	공정	SMV	작업자	평균CT(초)	스킬%	계산생산량	실적	Balance	공정Output(합계)	합계환산CT
1	Join neck rib _ Ni bo c	0.3659	le hoang chuong	2.4	905%	1261.9	-	-	2249.0	1.4
			aaaa	3.1	708%	987.1	-	-		
2	Set yoke to front body & Remove sticker _ Vt s đô thân trc & Lt tem s	0.9231		67.5	82%	45.3	-	-	45.3	67.5
3	Set yoke to back body & Remove sticker _ Vt s đô thân sau & Lt tem s	0.6742	측정된 작업자 없음							
4	Topstitch front yoke _ Kansai đô thân trc	0.5000	측정된 작업자 없음							
5	Topstitch back yoke _ Kansai đô thân sau	0.5455	측정된 작업자 없음							
6	Join shoulder _ Vt s ráp vai	0.4444	측정된 작업자 없음							
7	Set neck rib to body & Cut thread _ Vt s tra bo c & Ct ch	0.4615	측정된 작업자 없음							
8	Attach binding to back neck & Cut & Mark _ Tra dây vin c thân sau ct & Ly du	0.6667	측정된 작업자 없음							
9	Topstitch back neck binding + size label to back neck_Diu dây vin c thân sau & Gn 2 tem & Ct đu dây & Nhét	1.2000	측정된 작업자 없음							
10	Topstitch front neck & Cut thread _ Diu c thân trc & Ct ch	0.6667	측정된 작업자 없음							
11	Set sleeve to body & Remove sticker at sleeve x2 _ Vt s tra tay & G 2 s	1.5789	측정된 작업자 없음							
12	Topstitch armhole _ Kansai diu nách	0.7692	측정된 작업자 없음							
13	Close side seam & Remove sticker x4 _Vt s sn & G 4 s	2.1429	측정된 작업자 없음							

#	공정	SMV	작업자	평균CT(초)	스킬%	계산생산량	실적	Balance	공정Output(합계)	합계환산CT
14	Hem sleeve opening wrong side & Cit thread _Kansai lai tay & Ct ch	1.0000	측정된 작업자 없음							
15	Hem bottom body wrong side, Cut thread & Trim_Kansai gp lai áo & Ct ch & Gt	0.4615	측정된 작업자 없음							
16	Attach label to side seam & prepare for QC_Gn tem sn & xp hàng cho QC	0.5000	측정된 작업자 없음							
17	Secure collar to placket with 4 rows of stitch_Cht đu c 4 đim	0.7500	측정된 작업자 없음							