[1A] 32 - (SP) FFS 99-03-32364-FA26-F1 - 2026-08-24

반장: Mai
라인 Ability (병목): 0.0/h
라인밸런스율: 4.3%
시간당 목표: 87.3
라인 효율: -

#	공정	SMV	작업자	평균CT(초)	스킬%	계산생산량	실적	Balance	공정Output(합계)	합계환산CT
1	Hem pocket opening_ Gp ming túi	0.4348		2.8	932%	1092.9	-	-	1919.9	1.6
				3.7	705%	827.0	-	-		
2	Set pocket_ óng túi	1.5000	측정된 작업자 없음							
3	Join center hood with strap_Ráp sóng nón vi dây câu	0.6000	측정된 작업자 없음							
4	Invert +Topstitch hood opening_Ln + Diu ming nón	0.6000	측정된 작업자 없음							
5	Join cuff + Invert_ Ni bo tay + Ln	0.4918	측정된 작업자 없음							
6	Join bottom rib + Tack_ Ni bo lai + cht	0.4918	측정된 작업자 없음							
7	Trim pocket_ Gt túi	0.4918	측정된 작업자 없음							
8	Join shoulder_ Ráp vai	0.4918	측정된 작업자 없음							
9	Topstitch shoulde_ Diu vai	0.4918	측정된 작업자 없음							
10	Pre - tack hood to body_ ính nón	0.4918	측정된 작업자 없음							
11	Set hood to body_ Tra nón	0.9836	측정된 작업자 없음							
12	Set sleeve to body + Remove sticker_ Tra tay + bc s	0.9836	측정된 작업자 없음							
13	Attach tape to back neck_ May dây c	0.4918	측정된 작업자 없음							
14	Topstitch back neck tape + Remove sticker_ Diu c sau + bc s	0.9836	측정된 작업자 없음							
15	Topstitch front neck_ Diu c trc	0.4918	측정된 작업자 없음							
16	Tack 2 ends of topstitch front neck_ Cht c	0.4918	측정된 작업자 없음							
17	Topstitch armhole_ Diu nách	0.4918	측정된 작업자 없음							
18	Close side seam_ Ráp sn	0.9836	측정된 작업자 없음							
19	Set cuff to sleeve _ Tra bo tay	0.4918	측정된 작업자 없음							

#	공정	SMV	작업자	평균CT(초)	스킬%	계산생산량	실적	Balance	공정Output(합계)	합계환산CT
20	Set bottom rib to body + Remove sticker_Tra bo lai + g s	0.9836	측정된 작업자 없음							
21	Topstitch bottom rib_ Diu lai	0.4918	측정된 작업자 없음							
22	Topstitch cuff + Remove sticker_ Diu bo tay + g s	0.7500	측정된 작업자 없음							
23	Attach 1 label to side seam_ Gn nhãn sn	0.5000	측정된 작업자 없음							